

# MECHANISCHE FERTIGUNG

Seit mehr als 30 Jahren ist MMB im Bereich Herstellung von Hydraulikzylindern und Aggregaten, sowie im Maschinenbau aktiv. Professionelle Beratung zur Realisierung Ihrer Projekte, schon in der Planungsphase, ist selbstverständlich.



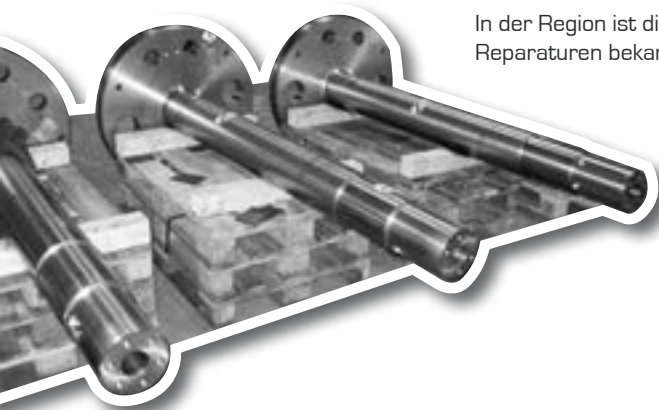
Durch neue Herausforderungen unserer Kunden und das Engagement unserer kompetenten Mitarbeiter haben wir uns hier nicht nur etabliert, sondern zu einem leistungsstarken Dienstleister entwickelt.

Gemeinsam stehen wir für Termintreue, Flexibilität, kontinuierliche Qualität und Sicherheit.

MMB Hydraulik und Maschinenbau GmbH & Co. KG ■ [mmb-maschinenbau.de](http://mmb-maschinenbau.de) ■ [info@mmb-maschinenbau.de](mailto:info@mmb-maschinenbau.de)  
Hydraulik & Maschinenbau - Paderborner Straße 97 ■ 32760 Detmold ■ T +49 5231 9419-0 ■ F +49 5231 9419-29  
Mechanische Fertigung - Von-Vinke-Str. 4 ■ 32839 Steinheim - Bergheim ■ T +49 5233 9594-0 ■ F +49 5233 9594-29

## STARKER PARTNER

In der Region ist die schnelle Reaktionszeit der Firma MMB speziell bei Reparaturen bekannt. Von der Anfrage bis zum fertigen Bauteil!



Unterschiedlichste Bearbeitungsmaschinen – Schnelle Abwicklung von der Anfrage bis zum fertigen Bauteil

Geschulte Facharbeiter aller Fachrichtungen – Fertigungsplanung und deren Dokumentation

Reparaturen, Instandsetzung und Service rund um die mechanische Fertigung

## WIR HABEN FÜR SIE:

einen modernen Maschinenpark mit computergesteuerten Maschinen und Bearbeitungszentren, kombiniert mit konventionellen Maschinen in den Bereichen

- CNC Drehen
- CNC Fräsen
- Konventionelles Drehen
- Konventionelles Fräsen
- Rund- und Flachscheifen
- Nuten
- etc.

### TECHNISCHE DATEN

#### DREHEN - KONVENTIONELL

800 x 2000  
800 x 6000  
1200 x 6000

#### KARUSSEL-DREHMASCHINE

2000 x 1200

#### BAZ

1600 x 800 x 600  
1300 x 650 x 600

#### CNC-DREHEN

2 x 400 x 1000  
1 x 450 x 1250  
1 x 500 x 3000  
2 x 800 x 4000

#### CNC-BOHRWERKE

8 Stück  
von 1600 x 1200 x 1400  
bis 6000 x 2800 x 1000

#### ZAYER CNC-FAHRSTÄNDER

#### FRÄSMASCHINE

X= 8250 mm  
Y= 935 mm  
Z= 1415 mm

#### RUNDSCHLEIFEN

300 x 1500  
800 x 6000

#### NUTEN ZIEHEN

bis 90 mm Breite  
bis 1250 mm Länge

#### SCHWEISSVERFAHREN

MIG | MAG | WIG  
Edelstahl und Aluminium

## IHRE VORTEILE SIND:

- Unser umfangreicher Maschinenpark unterstützt durch eine effiziente Fertigungsplanung
- Für die Fertigung von Baugruppen stehen Schweißarbeitsplätze zur Verfügung. Schweißgeräte zu den unterschiedlichsten Verfahren sind vorhanden.
- Alle Produktionshallen sind mit Kränen ausgerüstet. Lasten bis zu 40 t transportierbar.
- Inbetriebnahme der Baugruppen in unserem Werk möglich
- Reparaturen und Neuanfertigungen von defekten Komponenten und Maschinen

# > MECHANISCHE FERTIGUNG

## Wir bieten Ihnen:

- Kompetenz durch umfangreiches Fachwissen
- Ausgebildete Facharbeiter
- Kurze Entscheidungswege
- Unterstützung durch eigene Konstruktion
- Projektbezogene Dokumentation und Fertigungsplanung
- Flexibilität durch eigenen Fuhrpark und Servicefahrzeuge